Kesto Masa Pro

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для герметизации деформационных стыков, кузовных стыков, сварных швов и эластичного склеивания разнообразных материалов в промышленности. Подходит для герметизации швов в кузовах автомобилей и фургонов, Ж/Д транспорта и контейнеров.

Обладает хорошей адгезией к большинству металлов, древесине, стеклу, а также к эпоксидным и полиэфирным поверхностям. Имеет отличную устойчивость к погодным условиям, а также хорошо выдерживает УФ-воздействие. Не образует пузырей при отверждении, не вызывает коррозию металлов. Можно окрашивать большинством ЛКМ (окрашивание всегда предварительно тестировать).

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Очистить рабочие поверхности от пыли, масел и прочих загрязнений. При склеивании больших сплошных поверхностей или при особенно сухих условиях рекомендуется легкое напыление воды (ок. 5-10 г/м²). Адгезию к различным типам пластика рекомендуется предварительно протестировать. Для очистки поверхностей рекомендуется использовать уайт-спирит.
При использовании в мягкой упаковке, разместить «колбасу» в пистолете-аппликаторе и срезать проволочный зажим. Наконечник обрезают в соответствии с желаемым диаметром полосы нанесения. Выравнивание нанесенного материала по поверхности производят с применением шпателей, резиновых скребков, раклей. Заполнение вертикального или наклонного шва производят сверху вниз. Клей-герметик выдавливают плавно и равномерно, чтобы обеспечить полный контакт с боковой поверхностью шва. Заполняют шов, не допуская образования пустот, разрывов и наплывов.

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Избегать контакта кожи с продуктом, для защиты рук использовать перчатки. По запросу можно получить отдельный лист данных по безопасности.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

АО «КЕСТО»
188508, Ленинградская обл., Ломоносовский р-н,
ул. Сименса, дом 3, корпус 2, помещение 1
Телефон: +7 (800) 333-30-33
Адрес производства: 140108, Россия, Московская обл.,
г. Раменское, ул. Михалевича, д. 69

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип связующего	STP - полимер
Плотность, г/см³	1,56±0,03
Цвета	белый, серый, черный
Разрывное удлинение, %	250
Твердость по Шору А	55
Скорость отверждения	3 мм/сутки, ок.10 мм/7 суток (23°C,50% RH)
Время пленкообразования	ок. 15 мин (23 °C, 50 % RH)
Температура применения	+1 ...+40 °C
Теплоустойчивость после	-40...+90 °C, +180 °C / 30 мин
Расход	Шов 5 х 5 мм, ок. 12 м/картридж
Максимально допустимая деформация шва, %	± 10

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в невскрытой упаковке (+10–25 °C)

УПАКОВКА

310 мл картриджи, 600 мл колбасы, 250 кг бочки



Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте. Мы, однако, не можем влиять на местные условия или на качество работ с использованием продукта и, следовательно, не можем брать их на свою ответственность.